



LUNDI 24 MARS

Menu végétarien
Salade de **betteraves**
Nuggets de **blé**
Pâtes 
Vache qui rit
Salade de **fruits**
(60 % de fruits frais)

MARDI 25 MARS

Salade de **choux blancs** *
Poulet (origine UE) au paprika
Pommes golden *
Fromage des Pyrénées
Paris Brest



JEUDI 27 MARS

Carottes *  râpées
Hachis parmentier
(**Bœuf**  )
Gouda
Poires au sirop et au chocolat

VENDREDI 28 MARS

Tzaziki de **concombres**
Saumon à la crème et à l'aneth
Beignets de **brocolis**
Yaourts 
Abricots secs



Légende :

Vert : crudités, légumes cuits et fruits

Orange : féculents

Rouge : viande, poisson, œufs

Bleu : produits laitiers

* : fruits et légumes de saison

 Viande de France

 Agriculture biologique



Elevage respectueux de la santé,
de la terre, des animaux et des hommes.

Les menus peuvent être modifiés pour des raisons d'approvisionnement ou des problèmes techniques